

## Descripción del producto

Las películas ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade son películas autoadhesivas, altamente reflectantes y resistentes a la intemperie que presentan una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. El producto ha sido desarrollado para la fabricación de marcas para el rotulado de vehículos y señales de tráfico.

La superficie de ORALITE® 6901 es una película acrílica resistente a los rayos UV. El sistema reflectante se compone de celdas selladas de microprismas con aire que aprovechan toda la reflexión interna. La forma distintiva del patrón de sellado identifica la dirección de la máquina y el fabricante de la lámina, tal y como se muestra en la Figura 1. La lámina incorpora una marca de agua con el número de producto y la durabilidad expresada en años. Este patrón se repite a modo de identificación y permite realizar una verificación visual. Esta información es específica de las aplicaciones sobre señales de tráfico.

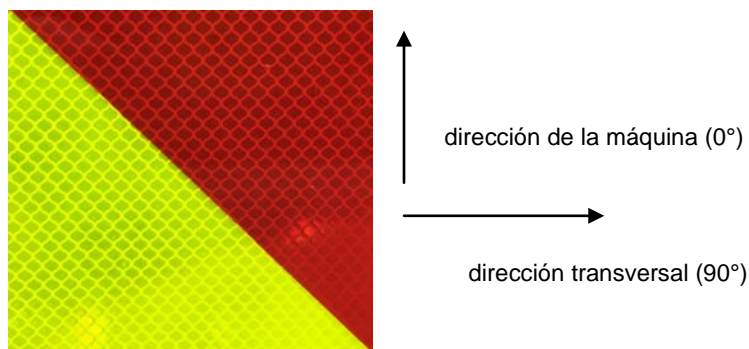
## Reflexión

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade para rotulado de vehículos cumple con la normativa de NIT 273:2006. Los valores de reflexión indicados en la tabla 1 se cumplen midiéndolos conforme a las especificaciones de la fuente de luz estándar CIE A y los requisitos de la CIE n.º. 54.2. El producto está aprobado según el número de homologación TPESC-B 15035.

## Color

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade está disponible en lima fluorescente (amarillo-verde) y rojo con trazos oblicuos en forma de "V" invertida. Las franjas de color lima fluorescente / rojo miden 10 cm de ancho y presentan un ángulo de 45°. El producto cumple los requisitos de la Tabla 2 al medirse de acuerdo con la publicación de la CIE n.º 15.2.

## Figura 1 – Patrón de sellado y direcciones de aplicación



## Adhesivo

Como adhesivo se utiliza un poliacrilato solvente sensible a la presión permanente con un diseño especial para el pegado sobre superficies metálicas como el aluminio, la chapa de acero galvanizado y soportes de metal pintados. La aplicación sobre superficies no metálicas debe probarse y aprobarse antes de proceder a una producción completa. El adhesivo está protegido por una película de polipropileno, recubierta de silicona en un lado, con un espesor de 0,075 mm.

## Aplicación/Manipulación

Las superficies sobre las que se va a aplicar ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade deben limpiarse minuciosamente para evitar la presencia de polvo, grasa y cualquier tipo de suciedad que pueda afectar el poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben estar completamente secas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Para otros campos de aplicación el usuario debe comprobar y evaluar bajo su propia responsabilidad si el producto es apto o no y si puede haber posibles riesgos. Para obtener instrucciones de aplicación detalladas y para aplicaciones que requieran el sellado de los bordes, consulte la documentación pertinente o póngase en contacto con su representante de ORAFOL Reflective Solutions para solicitar asesoramiento.

### Orientación

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade obtendrá resultados óptimos con orientaciones a 0° o 90° que permitan el uso más eficiente del material. En casos donde se alinean piezas individuales junto a otras piezas, texto combinado con paneles y/o franjas, se recomienda utilizar el material manteniendo siempre la misma orientación.

### Datos de producto

#### Retrorreflectividad para el nuevo material (cd/lx/m<sup>2</sup>)

Color	Angulo de observación / entrada					
	0,33° / 5° (β <sub>2</sub> )	0,33° / 20° (β <sub>1</sub> )	0,33° / 30° (β <sub>2</sub> )	1,50° / 5° (β <sub>2</sub> )	1,50° / 20° (β <sub>1</sub> )	1,50° / 30° (β <sub>2</sub> )
Lima fl.	100	50	25	4	2	1
Rojo	25	17	14	1	0,5	0,5

#### Especificación de los colores reflejados (estado nuevo):

Tabla 3 – Coordenadas cromáticas, colores fluorescentes											
Colores		1		2		3		4		Factor de ganancia β	Factor de ganancia fluorescente β <sub>F</sub>
		x	y	x	y	x	y	x	y		
Verde-amarillo fluorescente	(029)	0,373	0,625	0,358	0,549	0,427	0,483	0,465	0,535	≥ 0,60	≥ 0,35

### Características físicas y químicas

<b>Grosor*</b> (sin papel protector ni adhesivo)	0,230 mm (9 mil.); 0,280 mm (11 mil.) para color 029, 038
<b>Resistencia a la temperatura</b>	pegada sobre aluminio, de -56° C a +82° C
<b>Resistencia a los detergentes</b>	pegada sobre aluminio; sin variaciones después de 8h en lejía (0,5% de detergente doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
<b>Poder adhesivo*</b> (FINAT-TMI después de 24h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (rotura de la película)
<b>Almacenamiento**</b>	1 año
<b>Temperatura de pegado</b>	> +15 °C (50 °F)
<b>Durabilidad esperada con una aplicación correcta***</b>	hasta 7 años****

\* media, separación a 180° a 300 mm (12") /min

\*\* en el embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa

\*\*\* clima centroeuropeo estándar

\*\*\*\* para obtener el documento de garantía, póngase en contacto con ORAFOL

**Nota:** se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.

Todos los productos ORALITE® se fabrican en una producción certificada según ISO 9001:2008. La trazabilidad de los lotes se garantiza en cualquier momento mediante el número de bobina.

### **AVISO IMPORTANTE**

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad del material depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de los defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado por ORAFOL. Al utilizar la lámina ORALITE® 6901 deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda preguntar a su distribuidor más cercano por los requisitos actuales y asegurarse de que el producto los cumpla. Para más informaciones rogamos se dirija directamente a ORAFOL.

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para cada uso determinado y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.